

SPEED & SHINE

Since 1937



Technisches Merkblatt

ROTWEISS Edelstahl & Chrom Glanzpolitur

Beschreibung:

Die ROTWEISS Edelstahl & Chrom Glanzpolitur entfernt sehr schonend viele Anlauf- und Oxidationsspuren auf Metalloberflächen.

Insbesondere lassen sich so Flugrost auf Edelstahlteilen wie Reling, Fahnenmasten, Auspuffrohren oder Zweiradlenkern entfernen und Schweißnähte polieren.

Anwendung:

Schritt 1 - Auftragen

ROTWEISS Edelstahl & Chrom Glanzpolitur auf ein Mikrofasertuch SOFT oder ROTWEISS Polierfäden geben und kräftig polieren.

Nicht antrocknen lassen - eventuell etwas Wasser zugeben.

Schritt 2 - Abpolieren

Produktreste mit einem sauberen Mikrofasertuch SOFT abpolieren.

Gefahrenhinweise:



Achtung

H315 Verursacht Hautreizungen.

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H319 Verursacht schwere Augenreizung.

H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

H412 Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Weitere Hinweise zum Umgang mit unseren Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen SICHERHEITSDATENBLATT und ggf. den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie.

SPEED & SHINE

Since 1937



Technisches Merkblatt

ROTWEISS Edelstahl & Chrom Glanzpolitur

Technische Eigenschaften:

pH-Wert:	7,9
Farbe:	Grün-blau
Geruch:	Lösemittel, charakteristisch
Dichte:	1,14
Verarbeitungstemperatur:	+ 5°C – 30°C
Haltbarkeit: (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Behälter)	24 Monate

Inhaltsstoffe:

Destillates Petroleum
Limonen
Terpineol
Fatty acid
Aqua
Sodiumhydroxid
Silica
Alumina
Hochglanzpolitur
Aqua
Alcyl-PEG-Ether
Alumina
Xanthan Gum
Wax
Benzisothiazolinone
Methylisothiazolinone

Gebindegrößen:

Gebinde	Art.-Nr.	VE
150 ml Tube	5450	12 St.